



Nestlé Good food, Good life

Pravidlá udržateľných obalov

Vevey, Švajčiarsko, november 2022

Verejná verzia

Naša cesta

Účelom dokumentu je poskytnúť ucelený súbor najnovších noriem a pravidiel, ktoré sú hnacou silou **TRANSFORMÁCIE NAŠICH OBALOV** a pomáhajú nám dosiahnuť náš záväzok, že do roku 2025 bude 100 % našich obalov recyklovateľných alebo znovu použiteľných.

V tomto dokumente nájdete:

- *Naše vízie a záväzky v oblasti obalov.*
- **Zlaté pravidlá**, ktorými sa riadime pri tvorbe súčasných aj budúcich obalov.
- **Negatívny zoznam** definujúci materiály, ktoré majú byť do stanovených termínov odstránené v našich obaloch.

Naša vízia



Žiadny z našich obalov,
vrátane plastov, neskončí na
skládke, ani ako voľne
pohodený v prírode.

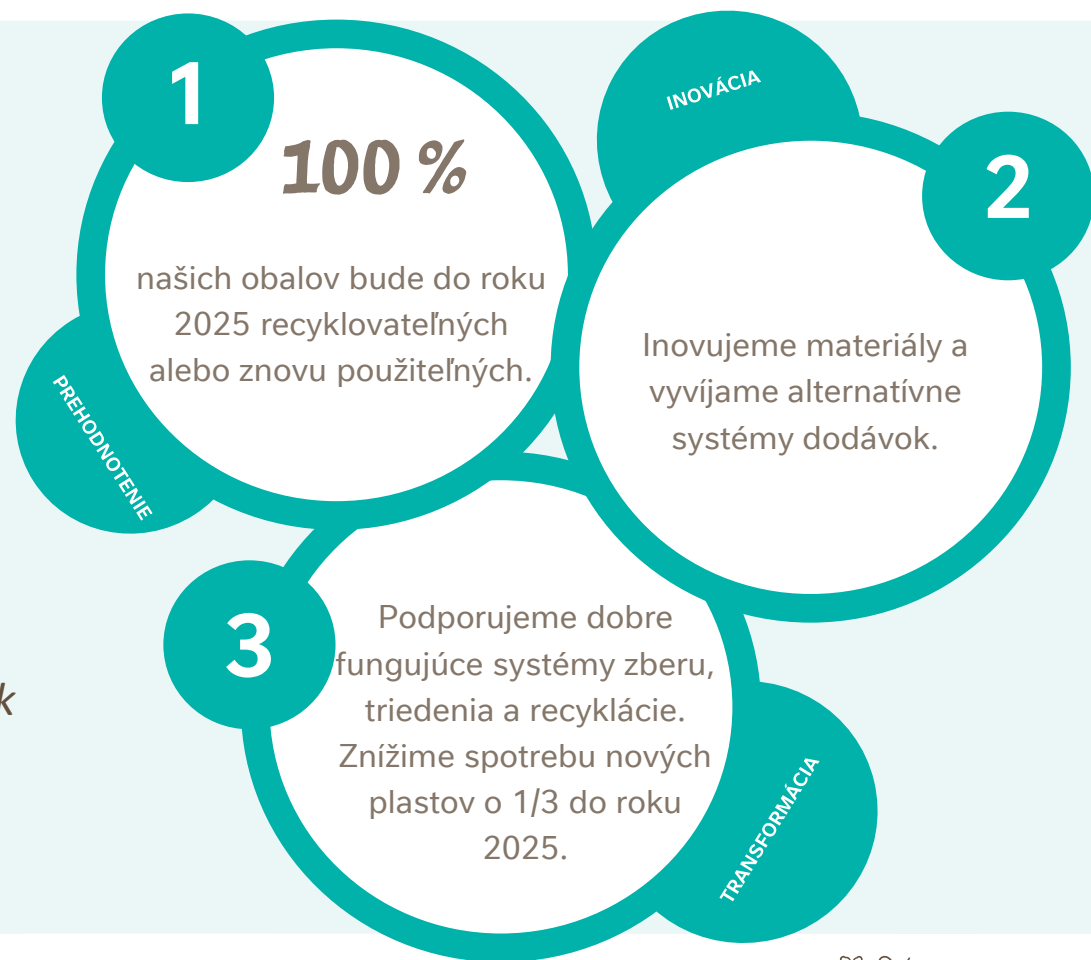
Naše záväzky

Zmena postupov nakladania s obalmi si vyžaduje, aby sme prehodnotili spôsob výroby obalov aj ich spotreby.

Musíme zabezpečiť, aby zmeny, ktoré urobíme na našich obaloch a v spôsobe ich dodávok, fungovali v prospech komunit, ktoré naše výrobky užívajú denne po celom svete.

Je potrebné preskúmať viacero riešení, čo vyžaduje spoluprácu a inovácie v celosvetovom meradle.

Spoluprácou s našimi partnermi chceme vytvoriť trvalú zmenu k lepšiemu pre nás aj našu planétu.



Budúcnosť začína práve teraz

***Pravidlá udržateľných obalov** sú definované dvoma kľúčovými súbormi pravidiel:*

- 1. Zlaté pravidlá** – spôsoby, akými navrhovať naše súčasné i budúce obaly tak, aby sme zaistili ich recyklovateľnosť či možnosť opakovaného použitia.
- 2. Negatívny zoznam** – zoznam materiálov, prísad, obalových konceptov a ďalších prvkov, ktoré v súvislosti s vývojom recyklačných technológií a zmien v legislatívnom rámci bude potrebné odstrániť.

Na nasledujúcich stránkach predstavujeme **Zlaté pravidlá** – komplexný súbor pravidiel, ktorými sa riadi naša cesta k udržateľnej transformácii obalov. Pravidlá by sa mali uplatňovať pri tvorbe všetkých nových obalov, aby sme docielili lepšiu recyklovateľnosť a celkové zlepšenie vplyvu na životné prostredie.

Zlaté pravidlá pre naše obaly

Budúcnosť začína práve teraz

- 1 UDRŽATEĽNOSŤ** baleného výrobku by sa mala zlepšiť, kedykoľvek je to možné. Odstrániť problematické alebo nadbytočné obaly.
- 2 HOLISTICKÝ PRÍSTUP** na optimalizáciu spotrebiteľských, skupinových a prepravných obalov: využitie min. 95 % paletovej plochy, min. 90 % prepravného priestoru (% z celkového využitého objemu), zníženie množstva plastových fólií.
- 3 ODSTRÁNENIE** nadmerných obalov (rigidných aj flexibilných). Snaha o dosiahnutie technicky možného minima, aby sme nepoužívali zbytočné obaly.
- 4 ZVÝŠENIE RECYKLAČNEJ HODNOTY** pri typoch obalov, ktoré sú v dnešných recyklačných systémoch recyklované vo veľkom množstve a bude tomu tak aj v budúcnosti.
- 5 RECYKLOVANÝ OBSAH** materiálov, najmä pri obaloch obsahujúcich plasty, by mal byť pokiaľ možno čo najviac zvýšený.



Zlaté pravidlá pre naše obaly

Budúcnosť začína práve teraz

6 ZLEPŠENIE EKOLOGICKÝCH VLASTNOSTÍ obalov v B2B.

7 RIADIŤ SA miestnymi normami a štandardmi pri navrhovaní obalov (napr. alianciou 4evergreen v EÚ, iniciatívou EPBP pre PET výrobky alebo CEFLEX pri tvorbe flexibilných obalov).

8 NUTNOSŤ ZVÁŽIŤ DOSTUPNOSŤ miestnej infraštruktúry a technológií.

- Je možné v danej krajine triediť a recyklovať?
- Nekombinovať materiály, ktoré by bránili triedeniu či recyklácii.
- Odstrániť/nepoužívať drobné predmety, ktoré je možné ľahko oddeliť od hlavného obalu.

9 SPLŇAŤ POŽIADAVKY aj ďalších krajín pri dodávkach výrobkov do viacerých trhov.

10 ZLEPŠIŤ KOMUNIKÁCIU so spotrebiteľmi o tom, ako zodpovedne nakladať s obalmi.



Zlaté pravidlá pre naše obaly

Kapitola 1: Plasty

- 1** Pre plastové obaly používať **MONO MATERIÁLY**, ktoré pôjdu recyklovať.
- 2** **NEPOUŽÍVAŤ** oxo-rozložiteľné plasty s prísadami, ktoré spôsobujú rozklad materiálu na mikročastice.
- 3** **NEPOUŽÍVAT** PVC, PVDC, polystyrén (PS) alebo expandovaný polystyrén (EPS).
- 4** **BIOPLASTY** je možné zvažovať, ak je to technicky možné, pochádzajú zo zodpovedných zdrojov a sú v súlade s predpismi.
- 5** **POUŽITIE BIOROZLOŽITEĽNÉHO/KOMPOSTOVATEĽNÉHO MATERIÁLU** musí byť posúdené a schválené oddelením výskumu a vývoja spoločnosti Nestlé.
- 6** **PRE MAXIMALIZÁCIU RECYKLAČNÉHO TOKU** sa uprednostňujú transparentné, nefarebné alebo iba ľahko sfarbené materiály.
- 7** **ZBYTKY PRODUKTU** musia byť pred likvidáciou obalu ľahko odstrániteľné.
- 8** **DIZAJN OBALU** musí umožňovať ľahké triedenie a musí byť identifikovateľný pre automatické triediace linky.

Zlaté pravidlá pre naše obaly

Kapitola 1a: Flexibilné plasty – maximálne využitie mono PE a PP



Vrecká, tašky, uzatvárateľné obaly,...

- **POUŽÍVAŤ** minimálne 90 % materiálu PE alebo PP.
- **Mono PO** (PP/PE >90 %) je možné použiť, ale pokiaľ je to možné uprednostniť použitie mono PE alebo mono PP.
- Použitie mono PET pre flexibilné obaly **SA NEODPORÚČA**.
- **NEPOUŽÍVAŤ** viac ako 5 % materiálu EVOH/PVOH.
- Použitie OPA/CPA **NIE JE ODPORÚČANÉ**, pokiaľ sa nepreukáže, že nie je komplikáciou pre recykláciu.
- **Ukončenie do roku 2025:** Nerecyklovateľné viacmateriálové štruktúry a nekompatibilná kombinácia plastov.



Strečové fólie a obaly z mono materiálov

- **ELIMINOVAŤ** tieto materiály tam, kde je to možné, a kde to dáva zmysel z hľadiska životného prostredia.
- **POUŽÍVAŤ** MONO PE alebo PP fólie.
- **MAXIMÁLNE ZVÝŠIŤ** obsah recyklovaných materiálov.
- **POUŽÍVAŤ** nelaminované fólie (základné fólie), pokiaľ je to možné.
- **UPREDNOSTŇOVAŤ** nepotlačené fólie.
- **MINIMALIZOVAŤ** potlačenú plochu v prípade potlače fólie.
- **VYHÝBAŤ SA** samolepkám a etiketám na fólii. V prípade nutnosti by mali byť z rovnakého materiálu, ako je fólia.

Zlaté pravidlá pre naše obaly

Kapitola 1b: Rigidné plasty – maximálne využitie mono PE, PP alebo PET



RIGIDNÉ PLASTOVÉ OBALY: všetky PET výrobky

- **POUŽÍVAŤ** mono materiály PET.
- **POUŽÍVAŤ** transparentný, bezfarebný alebo transparentný modrý, či zelený materiál PET podľa lokálnych požiadaviek.
- **MAXIMALIZOVAŤ** obsah R-PET, pokiaľ je to možné.
- **NEPOUŽÍVAŤ** expandovaný PET alebo PET-G.
- **NEPOUŽÍVAŤ** pohlcovače kyslíka na báze materiálu PET, pokiaľ sa nepreukáže, že nespôsobujú žltnutie materiálov z R-PET.
- **UISTIŤ SA**, že zvolené materiály, lepidlá, atramenty či veľkosti obalov a etikiet nie sú problematické pre recykláciu.
- **ZABEZPEČIŤ**, aby výber materiálu a lepidla fólií pre viečka alebo iné časti obalu nebol problematický pre recykláciu.



RIGIDNÉ PLASTOVÉ OBALY: PP a PE

- **POUŽÍVAŤ** mono materiály PP alebo PE.
- **ZAISTITE**, aby materiály boli identifikovateľné pre automatické triediace linky.
- **NEPOUŽÍVAŤ** čierne farbivá, ktoré automatické triediace linky nedokážu odseparovať.
- **POUŽÍVAŤ** materiál EVOH (Etylén vinylalkohol) v pomere menšom ako 6 %.
- **UISTIŤ SA**, že výber materiálu, lepidla, atramentov a rozmerov obalov nie je problematický pre recykláciu.
- **NEPOUŽÍVAŤ** plnivá, ktoré zvyšujú hustotu obalu na viac ako 1 g/cm³ a môžu negatívne ovplyvniť kvalitu recyklácie.
- **UISTIŤ SA**, že zvolené materiály pre viečka, uzávery a tesniace vložky nie sú problematické pre recykláciu.
- **UKONČIŤ** POUŽÍVANIE silikónového tesnenia pre uzávery.

Zlaté pravidlá pre naše obaly

Kapitola 2: Papiere a kartóny

- 1 ZABEZPEČIŤ**, aby bolo možné materiál triediť a aby na predajnom trhu existovala recyklačná infraštruktúra. Overiť recyklovateľnosť materiálu pomocou príslušného testu.
- 2 OPTIMALIZOVAŤ** formáty obalov, aby nedochádzalo k usadzovaniu zvyškov potravín. Informovať spotrebiteľa, aby pred likvidáciou obalu zvyšky potravín odstránil (ľahké zafarbenie a stopy suchých potravín možno akceptovať).
- 3 NEPOUŽÍVAŤ** zlúčeniny obsahujúce fluór (PFAS).
- 4 VYHNÚŤ SA** materiálom obsahujúci chlór (napr. PVDC), ak sú k dispozícii iné možnosti.
- 5 MAXIMALIZOVAŤ** výťažnosť recyklácie odstránením nepapierových prvkov, ako sú etikety či lieviky, a obmedzením bariérových náterov alebo laminácie na funkčné minimum.
- 6 OBMEDZIŤ** teplú aj studenú lamináciu obalu na maximálne 30 % povrchu, aby nedochádzalo k problémom s triedením alebo recykláciou.

Zlaté pravidlá pre naše obaly

Kapitola 2: Papiere a kartóny

POŤAHOVANIE A LAMINÁCIA PAPIERA ČI KARTÓNU (DISPERZNÉ/EXTRUDOVANÉ)

- **MAXIMALIZOVAŤ** obsah vlákien v obalovom materiáli a minimalizovať obsah polymérov.
- **ZABEZPEČIŤ** jednoduchú delamináciu a účinnú opätovnú rozvlákniteľnosť materiálu.
- **ZAISTIŤ** testovanie materiálu a overiť jeho recyklovateľnosť spoločne s ostatnými papierovými výrobkami.

OBALY Z LISOVANEJ BUNIČINY

- **POTVRDIŤ** recyklovateľnosť na lokálnej úrovni vrátane recyklačných prúdov, najmä ak sa používa iná ako drevná buničina.
- Prísady pre zvýšenie pevnosti za mokra **MÔŽU BYŤ PRIDANÉ** iba v množstve, ktoré neovplyvňuje plnú recyklovateľnosť obalu.
- **ZAISTITE**, aby zvyšky potravín boli ľahko odstrániteľné a poskytnúť spotrebiteľovi jasný návod.

PAPIEROVÉ SLAMKY A ICH OBALY

- Na všetky slamky a ich obaly **MUSÍ** byť použitý papier vyrobený z prvotnej buničiny.
- Slamky a ich obaly **NESMÚ** byť potlačené z dôvodu ochrany zdravia a obáv z kontaminácie.
- **INFORMOVAŤ** spotrebiteľa, že slamka by po konzumácii nápoja mala byť zasunutá späť do nádoby a recyklovaná spolu s ňou.

Zlaté pravidlá pre naše obaly

Kapitola 3: Dekorácie 1/2

- 1 HOLISTICKÉ ZHODNOTENIE:** Dekoráciu výrobku je potrebné posúdiť v kombinácii s dekoračnou technológiou vrátane lepidiel a farieb. Dekorácia musí byť buď ľahko oddeliteľná alebo recyklovateľná spoločne s celým obalom.
- 2** Pre etikety **NEPOUŽÍVAŤ** materiály z PVC ani konvenčného PET-G.
- 3** **NEPOUŽÍVAŤ** atramenty na báze PVC.
- 4 PRIAMA TLAČ**
 - **ZVÁŽIŤ** možnosť priamej tlače na kovové a sklenené nádoby.
 - **ZVÁŽIŤ** možnosť priamej tlače na obaly, tácky a viečka z materiálov **PP, PE a PET** za predpokladu splnenia normy pre bezpečnosť potravín.
 - **NEAPLIKOVAŤ** priamu tlač na PET fľaše.
- 5 REDUKOVAŤ** veľkosť a množstvo potlačených plôch.
Na tvorbu grafických podkladov **POUŽÍVAŤ** model CMYK+1.



Zlaté pravidlá pre naše obaly

Kapitola 3: Dekorácie 2/2

- 6 NÁDOBY Z PE A PP:** Na docielenie 100% recyklovateľnosti celého obalu vrátane etikiet, musia byť etikety vyrobené z polyolefínovej fólie. Papierové etikety budú postupne odstránené, pokiaľ sa nepreukáže, že nekomplikujú recykláciu.
- 7 PET NÁDOBY:** Etikety musia byť vyrobené z materiálu s hustotou vyššou ako 1 g/cm³. Papierové etikety budú postupne odstránené, pokiaľ sa nepreukáže, že nekomplikujú recykláciu.
- 8 POUŽITIE CELOPLOŠNÝCH SLEEVE RUKÁVOV** by malo byť obmedzené na funkčné aplikácie, ako je svetelná bariéra, a preukázateľne by nemalo narušovať recykláciu. Sleeve rukávy, ktoré majú iba dekoratívnu funkciu, budú postupne odstránené, pokiaľ sa nepreukáže, že nekomplikujú recykláciu.
- 9 SLEEVE RUKÁVY PRE PET NÁDOBY** nesmú brániť riadnemu triedeniu a recyklácii. Sleeve rukávy z kryštallického PET materiálu s umývateľnými atramentmi sú povolené po celom svete s výnimkou krajín EÚ 27, ktoré sa riadia pravidlami iniciatívy EPBP.
- 10 NEROZPUSTNÉ/DISPERZNÉ LEPIDLÁ** musia byť odstránené.



Cesta k lepšej budúcnosti

Zlaté pravidlá určujú našu cestu vpred. Treba si však uvedomiť, že niektoré materiály, ktoré sa používali v minulosti, sú dnes už neprijateľné. Tieto materiály budú v rámci transformácie balenia z nášho dodávateľského reťazca odstránené.

Tieto materiály definujeme v **Negatívnom zozname** – zozname materiálov, ktoré sú škodlivé pre životné prostredie, ťažko sa recyklujú alebo je nepravdepodobné, že by sa v budúcnosti mohli vo veľkom meradle zbierať a recyklovať. Na ďalšej stránke nájdete prehľad všetkých obalových materiálov a prvkov, ktoré musia byť do stanoveného termínu odstránené.

Negatívny zoznam

Materiály na odstránenie

Tento plán naznačuje naše smerovanie a priority. Nejde o časovo obmedzené záväzky, pretože pokrok môže byť ovplyvnený dostupnosťou alternatívnych materiálov.

OXO-BIODEGRADABILNÉ PRÍSADY DO PLASTOV

Prísady, u ktorých dochádza k rozkladu na mikročastice.

2019

PVC

Tácky, obaly, etikety a fólie.

2020

JEDNORÁZOVÉ PREDMETY Z PLASTU

Plastové slamky, téglíky, fólie.

NEDETEKOVATEĽNÉ PREDMETY

Rigidné plasty, ktoré nie sú detekovateľné bežne používanou technológiou triedenia.

2021

PRILIŠ ZLOŽITÝ DIZAJN

Súčasti obalu, ktoré nie sú potrebné na plnenie funkcie obalu.

PVDC

Povrchová úprava materiálov z plastu, papiera či kartónu.

PVC

Súčasti Twist-off uzáverov.

2022

POLYSTYRÉN

Tácky, nádoby na zmrzlinu, viečka na téglíky.

PENOVÝ POLYSTYRÉN

Tácky a podnosy, termoboxy, transportné obalové materiály.

REGENEROVANÁ CELULÓZA*

Krútené obaly.

PET-G

Etikety a obaly.

NERECYKLOVATEĽNÉ MATERIÁLY A NEKOMPATIBILNÁ KOMBINÁCIA PLASTOV

2024

TMAVÉ/NEPRIEHĽADNÉ PET FLAŠE

Akékoľvek farby PET fliaš okrem transparentnej čirej, transparentnej zelenej alebo transparentnej modrej.

PAPIER/PLAST

Laminovaný papier s obsahom papiera <50%

PVC

Súčasti kovových uzáverov či kávových kapsúl.

*S výnimkou aplikácií navrhnutých na kompostovanie.





Ďakujeme, že nás podporujete v
plnení nášho záväzku, že do
roku 2025 bude 100 % našich
obalov recyklovateľných alebo
znovu použiteľných.